

沖床規格檢討表

SNS1-80

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數	80TON		特殊規格
	S	H	
沖力發生位置	5		
行程	150	100	
閉合工作高度	330	300	
行程數	40~75	55~125	
沖頭調整量	80		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	700x460		
平板尺寸 (E×F×T)	900×680×140	900×460×140	
側壁開口 (前後 x 上下)	440x280	300x250	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	300		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標準配件	特殊配件	備註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：480×340mm 能力：6Ton 行程：95mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置	1 組
	○ 防震腳	1 組
濕式剎車離合器 1 組	○ 噸數顯示器	1 組
超負荷安全裝置 1 組	○ 安全桿	1 支
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 模具照明燈	1 組
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 照明用插座(1A)	1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 快速換模裝置：	1 組
電子式凸輪控制器 1 組	油壓單元	x 組
移動式操作台 1 組	舉模軌道	x 列
二度落防止裝置 1 組	預置架	x 組
總數計數器/批量計數器 1 組	固定座	x 個
預調計數器/裁斷計數器 1 式	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組		下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○	1 組
維護工具及工具箱 4 組	○	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○	1 組
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS1-110

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數	110TON		特殊規格
	S	H	
型式			
沖力發生位置 mm	5		
行程 mm	180	110	
閉合工作高度 mm	350	320	
行程數 S.P.M	35~65	50~110	
沖頭調整量 mm	90		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	800x520		
平板尺寸 (E×F×T) mm	1000×680x155	1000x520x155	
側壁開口 (前後 x 上下) mm	500x300	340x270	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg	350		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標準配件	特殊配件	備註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：480×340mm 能力：6Ton 行程：95mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置	1 組
	○ 防震腳	1 組
濕式剎車離合器 1 組	○ 噸數顯示器	1 組
超負荷安全裝置 1 組	○ 安全桿	1 支
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 模具照明燈	1 組
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 照明用插座(1A)	1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 快速換模裝置：	1 組
電子式凸輪控制器 1 組	油壓單元	x 組
移動式操作台 1 組	舉模軌道	x 列
二度落防止裝置 1 組	預置架	x 組
總數計數器/批量計數器 1 組	固定座	x 個
預調計數器/裁斷計數器 1 式	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組		下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○	1 組
維護工具及工具箱 4 組	○	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○	1 組
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS1-160

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S (ROT 專用)	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	160TON	特 殊 規 格
型式	S	
沖力發生位置	mm 6	
行程	mm 200	
閉合工作高度	mm 400	
行程數	S.P.M 30~55	
沖頭調整量	mm 100	
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm 900x580 (720)	
平板尺寸 (E×F×T) mm	1150×760×165	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm 820x400	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg	500	
精度	CNS 1 級	
塗裝色	1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：560×370mm 能力：8Ton 行程：110mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置 1 組	
	○ 防震腳 1 組	
濕式剎車離合器 1 組	○ 噸數顯示器 1 組	
超負荷安全裝置 1 組	○ 安全桿 1 支	
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 模具照明燈 1 組	
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 照明用插座(1A) 1 組	
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 快速換模裝置： 1 組	
電子式凸輪控制器 1 組	油壓單元 x 組	
移動式操作台 1 組	舉模軌道 x 列	
二度落防止裝置 1 組	預置架 x 組	
總數計數器/批量計數器 1 組	固定座 x 個	
預調計數器/裁斷計數器 1 式	油壓夾模 上模: 只, 模板厚: mm 下模: 只, 模板厚: mm	
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組		
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○ 1 組	
維護工具及工具箱 4 組	○ 1 組	
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○ 1 組	
沖頭接線盒特殊型 1 式	○ 1 組	
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS1-200

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內銷 ○ 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	200TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置 mm	6		
行程 mm	220	150	
閉合工作高度 mm	450	400	
行程數 S.P.M	25~45	35~80	
沖頭調整量 mm	110		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	1000x650		
平板尺寸 (E×F×T) mm	1250×840×180	1250×680×180	
側壁開口 (前後 x 上下) mm	620x400	420x350	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg	800		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450mm 能力：10Ton 行程：130mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置	1 組
	○ 防震腳	1 組
濕式剎車離合器 1 組	○ 噸數顯示器	1 組
超負荷安全裝置 1 組	○ 安全桿	1 支
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 模具照明燈	1 組
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 照明用插座(1A)	1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 快速換模裝置：	1 組
電子式凸輪控制器 1 組	油壓單元	x 組
移動式操作台 1 組	學模軌道	x 列
二度落防止裝置 1 組	預置架	x 組
總數計數器/批量計數器 1 組	固定座	x 個
預調計數器/裁斷計數器 1 式	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組		下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○	1 組
維護工具及工具箱 4 組	○	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○	1 組
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS1-250

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內銷 ○ 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	250TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置	mm 6		
行程	mm 250	180	
閉合工作高度	mm 450	400	
行程數	S.P.M 22~40	30~60	
沖頭調整量	mm 120		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm 1100x720		
平板尺寸 (E×F×T) mm	1350×900×180	1350×750×180	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm 680x400	460x350	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg	1000		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450mm 能力：10Ton 行程：130mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置	1 組
	○ 防震腳	1 組
濕式剎車離合器 1 組	○ 噸數顯示器	1 組
超負荷安全裝置 1 組	○ 安全桿	1 支
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 模具照明燈	1 組
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 照明用插座(1A)	1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 快速換模裝置：	1 組
電子式凸輪控制器 1 組	油壓單元	x 組
移動式操作台 1 組	學模軌道	x 列
二度落防止裝置 1 組	預置架	x 組
總數計數器/批量計數器 1 組	固定座	x 個
預調計數器/裁斷計數器 1 式	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組		下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○	1 組
維護工具及工具箱 4 組	○	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○	1 組
備註：	備註：	

主管：

填表：