

沖床規格檢討表

SNS2-160

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○50
			○440 ○60
			V HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	160TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置	mm	6	4
行程	mm	200	130
閉合工作高度	mm	450	400
行程數	SPM	30~55	40~85
沖頭調整量	mm	100	
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	1560×650	
平板尺寸	E×F×T	1850×760×160	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	660x400	660x320
最大上鑄重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	530	
精度		CNS 1 級	
塗裝色		1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註	
定速馬達+變頻器	1 組	○ 鑄墊裝置 面積：560×370mm x 2 能力：8Ton x 2 行程：110mm	
複合型濕式剎車離合器	1 組		
油壓式超負荷安全裝置	1 組	○ 光電式安全裝置	1 組
電動式衝頭鑄高調整裝置	1 組	○ 飛輪剎車	1 組
電動黃油潤滑裝置	1 組	○ 防震腳	1 組
手動平衡氣缸潤滑泵	1 組	○ 噸數顯示器 <input type="checkbox"/> 2 點 <input type="checkbox"/> 4 點	1 組
衝頭及上沖模平衡裝置	1 組	○ 安全桿	1 組
數字式鑄高指示器 (最小顯示單位：0.1mm)	1 組	○ 模具照明燈	1 組
		○ 照明用插座(1A)	1 組
電子式凸輪控制	1 組	○ 快速換模裝置	1 組
二度落防止裝置	1 組	油壓單元	x 組
總數計數器、批量計數器、預調計數器	1 組	舉模軌道	x 列
裁斷計數器、保養計數器	1 組	預置架	x 組
誤送檢知接頭	4 組	固定座	x 個
氣壓吹料、吹氣快速接頭	1 組	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
工具箱	1 組		下模： 只，模板厚： mm
備註：			

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS2-200

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內銷 ○ 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○50
			○440 ○60
			V HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	200TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置	mm	7	4
行程	mm	230	150
閉合工作高度	mm	500	450
行程數	SPM	25~45	35~70
沖頭調整量	mm	100	
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	1850×750	
平板尺寸	E×F×T	2200×840×170	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	740x450	740x350
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	630	
精度		CNS 1 級	
塗裝色		1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註	
定速馬達+變頻器	1 組	○ 鑲墊裝置 面積：700×450mm x 2 能力：10Ton x 2 行程：130mm	
複合型濕式剎車離合器	1 組		
油壓式超負荷安全裝置	1 組	○ 光電式安全裝置	1 組
電動式衝頭鑲高調整裝置	1 組	○ 飛輪剎車	1 組
電動黃油潤滑裝置	1 組	○ 防震腳	1 組
手動平衡氣缸潤滑泵	1 組	○ 噸數顯示器 <input type="checkbox"/> 2 點 <input type="checkbox"/> 4 點	1 組
衝頭及上沖模平衡裝置	1 組	○ 安全桿	1 組
數字式鑲高指示器 (最小顯示單位：0.1mm)	1 組	○ 模具照明燈	1 組
		○ 照明用插座(1A)	1 組
電子式凸輪控制	1 組	○ 快速換模裝置	1 組
二度落防止裝置	1 組	油壓單元	x 組
總數計數器、批量計數器、預調計數器	1 組	舉模軌道	x 列
裁斷計數器、保養計數器	1 組	預置架	x 組
誤送檢知接頭	4 組	固定座	x 個
氣壓吹料、吹氣快速接頭	1 組	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
工具箱	1 組		下模： 只，模板厚： mm
備註：			

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS2-250

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內銷 ○ 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○50
		○440	○60
			V HZ

主要規格及尺寸

噸數		250TON		特 殊 規 格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	7	5	
行程	mm	250	180	
閉合工作高度	mm	550	450	
行程數	SPM	22~40	30~60	
沖頭調整量	mm	120		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	1 型	2100 × 820	
		2 型	2500 × 820	
平板尺寸	E×F×T	1 型	2500 × 920 × 180	
		2 型	2800 × 920 × 180	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	820x460	820x350	
最大上鑄重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	650		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標 準 配 件		特 殊 配 件		備 註
定速馬達+變頻器	1 組	○	鑄墊裝置 面積：700×450mm x 2 能力：14Ton x 2 行程：140mm	
複合型濕式剎車離合器	1 組	○	光電式安全裝置	1 組
油壓式超負荷安全裝置	1 組	○	飛輪剎車	1 組
電動式衝頭鑄高調整裝置	1 組	○	防震腳	1 組
電動黃油潤滑裝置	1 組	○	噸數顯示器 <input type="checkbox"/> 2 點 <input type="checkbox"/> 4 點	1 組
手動平衡氣缸潤滑泵	1 組	○	安全桿	1 組
衝頭及上沖模平衡裝置	1 組	○	模具照明燈	1 組
		○	照明用插座(1A)	1 組
數字式鑄高指示器 (最小顯示單位：0.1mm)	1 組	○	快速換模裝置	1 組
電子式凸輪控制	1 組		油壓單元	x 組
二度落防止裝置	1 組		舉模軌道	x 列
總數計數器、批量計數器、預調計數器	1 組		預置架	x 組
裁斷計數器、保養計數器	1 組		固定座	x 個
誤送檢知接頭	4 組		油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm 下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料、吹氣快速接頭	1 組			
工具箱	1 組			
備註：				

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS2-300

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數		300TON		特殊規格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	7	5	
行程	mm	280	180	
閉合工作高度	mm	550	450	
行程數	SPM	20~35	25~50	
沖頭調整量	mm	120		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	1 型	2100 × 900	
		2 型	2400 × 900	
		3 型	2800 × 900	
		4 型	3100 × 900	
平板尺寸	E×F×T	1 型	2500 × 1000 × 200	
		2 型	2800 × 1000 × 200	
		3 型	3100 × 1000 × 200	
		4 型	3400 × 1000 × 200	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	900x500	900x350	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	2000		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標準配件	特殊配件	備註
定速馬達+變頻器 1 組	○ 鑄墊裝置 面積：700×450mm x 2 能力：14Ton x 2 行程：140mm	
複合型濕式剎車離合器 1 組		
油壓式超負荷安全裝置 1 組	○ 光電式安全裝置 1 組	
電動式衝頭鑄高調整裝置 1 組	○ 飛輪剎車 1 組	
電動黃油潤滑裝置 1 組	○ 防震腳 1 組	
手動平衡氣缸潤滑泵 1 組	○ 噸數顯示器 <input type="checkbox"/> 2 點 <input type="checkbox"/> 4 點 1 組	
衝頭及上沖模平衡裝置 1 組	○ 安全桿 1 組	
數字式鑄高指示器 1 組	○ 模具照明燈 1 組	
(最小顯示單位：0.1mm)	○ 照明用插座(1A) 1 組	
電子式凸輪控制 1 組	○ 快速換模裝置 1 組	
二度落防止裝置 1 組	油壓單元 x 組	
總數計數器、批量計數器、預調計數器 1 組	舉模軌道 x 列	
裁斷計數器、保養計數器 1 組	預置架 x 組	
誤送檢知接頭 4 組	固定座 x 個	
氣壓吹料、吹氣快速接頭 1 組	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
工具箱 1 組		下模： 只，模板厚： mm
備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SNS2-400

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數		400TON		特 殊 規 格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	7	6	
行程	mm	300	200	
閉合工作高度	mm	600	450	
行程數	SPM	15~30	25~50	
沖頭調整量	mm	120		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	1 型	2200 × 1000	
		2 型	2500 × 1000	
		3 型	2800 × 1000	
		4 型	3100 × 1000	
平板尺寸	E×F×T	1 型	2500 × 1100 × 200	
		2 型	2800 × 1100 × 200	
		3 型	3100 × 1100 × 200	
		4 型	3400 × 1100 × 200	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	1000x550	1000x400	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	2000		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標 準 配 件		特 殊 配 件		備 註
定速馬達+變頻器	1 組		鑄墊裝置 面積：700×450mm x 2	
複合型濕式剎車離合器	1 組	○	能力：14Ton x 2 行程：140mm	
油壓式超負荷安全裝置	1 組	○	光電式安全裝置	1 組
電動式衝頭鑄高調整裝置	1 組	○	飛輪剎車	1 組
電動黃油潤滑裝置	1 組	○	防震腳	1 組
手動平衡氣缸潤滑泵	1 組	○	噸數顯示器 <input type="checkbox"/> 2 點 <input type="checkbox"/> 4 點	1 組
衝頭及上沖模平衡裝置	1 組	○	安全桿	1 組
數字式鑄高指示器 (最小顯示單位：0.1mm)	1 組	○	模具照明燈	1 組
電子式凸輪控制	1 組	○	照明用插座(1A)	1 組
二度落防止裝置	1 組	○	快速換模裝置	1 組
總數計數器、批量計數器、預調計數器	1 組		油壓單元	x 組
裁斷計數器、保養計數器	1 組		舉模軌道	x 列
誤送檢知接頭	4 組		預置架	x 組
氣壓吹料、吹氣快速接頭	1 組		固定座	x 個
工具箱	1 組		油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm 下模： 只，模板厚： mm
備註：				

主管：

填表：