

沖床規格檢討表

SN2-110

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數		110TON		特殊規格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	5		
行程	mm	180	110	
閉合工作高度	mm	400	350	
行程數	定速：10HP×4P	SPM	50	70
	變速：15HP×4P	SPM	35~65	45~90
沖頭調整量	mm	90		
沖頭底面面積	mm	1430×520		
平板尺寸	E×F×T	1880×680×150		
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	480		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：480×340×2mm	
移動式三角架	1 式	○	能力：6Ton×2 行程：95mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
電動模高調整裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	變頻器	1 組
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	V.S 馬達	1 組
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	頂料裝置	1 式
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	預調計數器	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	光電安全裝置	1 組
二度落保護裝置	1 式	○	防震裝置	1 式
可程式控制器	1 組	○	模具照明燈	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	快速換模裝置	1 組
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	左右手選擇開關	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	自動送料軸	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	自動傳送送料裝置	1 組
		○	繫桿裝置	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN2-160

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數		160TON		特殊規格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	6		
行程	mm	200	130	
閉合工作高度	mm	450	400	
行程數	定速：15HP×4P	SPM	40	60
	變速：20HP×4P	SPM	30~50	35~70
沖頭調整量	mm	100		
沖頭底面面積	mm	1560×580		
平板尺寸	E×F×T	2040×760×160		
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	690		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：560×370×2mm	
移動式三角架	1 式	○	能力：8Ton×2 行程：110mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
電動模高調整裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	變頻器	1 組
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	V.S 馬達	1 組
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	頂料裝置	1 式
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	預調計數器	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	光電安全裝置	1 組
二度落保護裝置	1 式	○	防震裝置	1 式
可程式控制器	1 組	○	模具照明燈	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	快速換模裝置	1 組
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	左右手選擇開關	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	自動送料軸	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	自動傳送送料裝置	1 組
		○	繫桿裝置	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN2-200

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數		200TON		特殊規格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	7		
行程	mm	230	150	
閉合工作高度	mm	500	450	
行程數	定速：20HP×4P	SPM	30	50
	變速：25HP×4P	SPM	25~45	30~60
沖頭調整量	mm	110		
沖頭底面面積	mm	1850×650		
平板尺寸	E×F×T	2420×840×170		
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	990		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450×2mm	
移動式三角架	1 式	○	能力：10Ton×2 行程：130mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
電動模高調整裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	變頻器	1 組
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	V.S 馬達	1 組
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	頂料裝置	1 式
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	預調計數器	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	光電安全裝置	1 組
二度落保護裝置	1 式	○	防震裝置	1 式
可程式控制器	1 組	○	模具照明燈	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	快速換模裝置	1 組
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	左右手選擇開關	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	自動送料軸	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	自動傳送送料裝置	1 組
		○	繫桿裝置	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN2-250

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數		250TON		特 殊 規 格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	7		
行程	mm	250	180	
閉合工作高度	mm	550	450	
行 程 數	定速：25HP×4P	SPM	30	45
	變速：30HP×4P	SPM	22~40	30~50
沖頭調整量	mm	120		
沖頭底面面積	mm	2100×700		
平板尺寸	E×F×T	2700×920×180		
最大上鑄重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	1437		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標 準 配 件		特 殊 配 件		備 註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450×2mm	
移動式三角架	1 式	○	能力：14Ton×2 行程：140mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
電動模高調整裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	變頻器	1 組
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	V.S 馬達	1 組
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	頂料裝置	1 式
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	預調計數器	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	光電安全裝置	1 組
二度落保護裝置	1 式	○	防震裝置	1 式
可程式控制器	1 組	○	模具照明燈	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	快速換模裝置	1 組
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	左右手選擇開關	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	自動送料軸	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	自動傳送送料裝置	1 組
		○	繫桿裝置	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN2-300

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數		300TON		特殊規格	
型式		S	H		
沖力發生位置	mm	7			
行程	mm	280	180		
閉合工作高度	mm	550	450		
行程數	定速：25HP×4P	SPM	30	45	
	變速：30HP×4P	SPM	20~35	30~50	
沖頭調整量	mm	120			
沖頭底面面積	mm	2100×800			
平板尺寸	E×F×T	2700×940×200			
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg				
精度		CNS 1 級			
塗裝色		1-61 沙色			

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450×2mm	
移動式三角架	1 式	○	能力：14Ton×2 行程：140mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
電動模高調整裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	變頻器	1 組
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	V.S 馬達	1 組
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	頂料裝置	1 式
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	預調計數器	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	光電安全裝置	1 組
二度落保護裝置	1 式	○	防震裝置	1 式
可程式控制器	1 組	○	模具照明燈	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	快速換模裝置	1 組
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	左右手選擇開關	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	自動送料軸	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	自動傳送送料裝置	1 組
		○	繫桿裝置	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN2-300

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數		300TON		特殊規格
型式		S	H	
沖力發生位置	mm	7		
行程	mm	280	180	
閉合工作高度	mm	550	450	
行程數	定速：25HP×4P	SPM	30	45
	變速：30HP×4P	SPM	20~35	30~50
沖頭調整量	mm	120		
沖頭底面面積	mm	2100×800		
平板尺寸	E×F×T	2700×940×200		
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	1200		
精度		CNS 1 級		
塗裝色		1-61 沙色		

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450×2mm	
移動式三角架	1 式	○	能力：14Ton×2 行程：140mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
電動模高調整裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	變頻器	1 組
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	V.S 馬達	1 組
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	頂料裝置	1 式
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	預調計數器	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	光電安全裝置	1 組
二度落保護裝置	1 式	○	防震裝置	1 式
可程式控制器	1 組	○	模具照明燈	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	快速換模裝置	1 組
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	左右手選擇開關	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	自動送料軸	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	自動傳送送料裝置	1 組
		○	繫桿裝置	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：