

沖床規格檢討表

SLS1-80

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 ○380 ○415 ○440 V 3Ø ○50 ○60 HZ		

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	80TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置	5		
行程	150	100	
閉合工作高度	330	300	
行程數	S.P.M 40~75	55~110	
沖頭調整量	80		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	700x460		
平板尺寸 (E×F×T)	900×600×140	900×460×140	
側壁開口 (前後 x 上下)	440x280	300x250	
最大上鑄重量 (氣壓 5kg/cm ²)	300		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達 + 變頻器 1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：480×340mm 能力：6Ton 行程：95mm
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○	光電安全裝置 1 組
濕式剎車離合器 1 組	○	防震腳 1 組
超負荷安全裝置 1 組	○	噸數顯示器 1 組
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○	安全桿 1 支
電動黃油潤滑泵 1 式	○	模具照明燈 1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm)	○	照明用插座(1A) 1 組
電子式凸輪控制器 1 組	○	快速換模裝置： 1 組
移動式操作台 1 組	油壓單元	x 組
二度落防止裝置 1 組	舉模軌道	x 列
總數計數器/批量計數器 1 組	預置架	x 組
預調計數器/裁斷計數器 1 式	固定座	x 個
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B)		油壓夾模
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○	1 組
維護工具及工具箱 4 組	○	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版)	○	1 組
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SLS1-110

●：配屬 ○：不配屬

型式： <input type="radio"/> S <input type="radio"/> H	<input type="radio"/> 內銷 <input type="radio"/> 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源： 3Ø	<input type="radio"/> 220 <input type="radio"/> 380 <input type="radio"/> 415 <input type="radio"/> 440 <input type="radio"/> 50 <input type="radio"/> 60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數	110TON		特殊規格
	S	H	
沖力發生位置	mm 5		
行程	mm 180	mm 110	
閉合工作高度	mm 350	mm 320	
行程數	S.P.M 35~65	50~100	
沖頭調整量	mm 90		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm 800x520		
平板尺寸 (E×F×T) mm	1000×680×155	1000×520×155	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm 500x300	mm 340x270	
最大上鑄重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg 350		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標準配件	特殊配件	備註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：480×340mm 能力：6Ton 行程：95mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置 1 組	
濕式剎車離合器 1 組	○ 防震腳 1 組	
超負荷安全裝置 1 組	○ 噸數顯示器 1 組	
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 安全桿 1 支	
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 模具照明燈 1 組	
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 照明用插座(1A) 1 組	
電子式凸輪控制器 1 組	○ 快速換模裝置： 1 組	
移動式操作台 1 組	油壓單元 x 組	
二度落防止裝置 1 組	舉模軌道 x 列	
總數計數器/批量計數器 1 組	預置架 x 組	
預調計數器/裁斷計數器 1 式	固定座 x 個	
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm 下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○ 1 組	
維護工具及工具箱 4 組	○ 1 組	
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○ 1 組	
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SLS1-160

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內銷 ○ 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○440 ○50 ○60	V HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	160TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置	mm 6		
行程	mm 200	mm 130	
閉合工作高度	mm 400	mm 360	
行程數	S.P.M 30~55	40~85	
沖頭調整量	mm 100		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm 900x580		
平板尺寸 (ExFxT)	mm 1150x760x165	mm 1150x600x165	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm 560x350	mm 380x310	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg 500		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：560x370mm 能力：8Ton 行程：110mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置 1 組	
濕式剎車離合器 1 組	○ 防震腳 1 組	
超負荷安全裝置 1 組	○ 噸數顯示器 1 組	
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 安全桿 1 支	
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 模具照明燈 1 組	
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 照明用插座(1A) 1 組	
電子式凸輪控制器 1 組	○ 快速換模裝置： 1 組	
移動式操作台 1 組	油壓單元 x 組	
二度落防止裝置 1 組	舉模軌道 x 列	
總數計數器/批量計數器 1 組	預置架 x 組	
預調計數器/裁斷計數器 1 式	固定座 x 個	
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組	油壓夾模 上模: 只, 模板厚: mm	
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	下模: 只, 模板厚: mm	
維護工具及工具箱 4 組	○ 1 組	
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○ 1 組	
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SLS1-200

●：配屬 ○：不配屬

型式： <input type="radio"/> S <input type="radio"/> H	<input type="radio"/> 內銷 <input type="radio"/> 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源： <input type="radio"/> 220 3Ø	<input type="radio"/> 380 <input type="radio"/> 415 <input type="radio"/> 440 <input type="radio"/> 50 <input type="radio"/> 60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數	200TON		特殊規格
	S	H	
沖力發生位置	mm 6		
行程	mm 220	mm 150	
閉合工作高度	mm 450	mm 400	
行程數	S.P.M 25~45	35~70	
沖頭調整量	mm 110		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm 1000x650		
平板尺寸 (E×F×T) mm	1250×840×180	1250×680×180	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm 620x400	mm 420x350	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg 800		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標準配件	特殊配件	備註
定速馬達+變頻器 1 式	<input type="radio"/> 氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450mm 能力：10Ton 行程：110mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	<input type="radio"/> 光電安全裝置 1 組	
濕式剎車離合器 1 組	<input type="radio"/> 防震腳 1 組	
超負荷安全裝置 1 組	<input type="radio"/> 噸數顯示器 1 組	
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	<input type="radio"/> 安全桿 1 支	
電動黃油潤滑泵浦 1 式	<input type="radio"/> 模具照明燈 1 組	
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	<input type="radio"/> 照明用插座(1A) 1 組	
電子式凸輪控制器 1 組	<input type="radio"/> 快速換模裝置： 1 組	
移動式操作台 1 組	油壓單元 x 組	
二度落防止裝置 1 組	舉模軌道 x 列	
總數計數器/批量計數器 1 組	預置架 x 組	
預調計數器/裁斷計數器 1 式	固定座 x 個	
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組	油壓夾模 上模: 只, 模板厚: mm	
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	下模: 只, 模板厚: mm	
維護工具及工具箱 4 組	<input type="radio"/> 1 組	
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	<input type="radio"/> 1 組	
備註：	備註：	

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SLS1-250

●：配屬 ○：不配屬

型式： <input type="radio"/> S <input type="radio"/> H <input type="radio"/> P	<input type="radio"/> 內銷 <input type="radio"/> 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源： <input type="radio"/> 220 3Ø	<input type="radio"/> 380 <input type="radio"/> 415 <input type="radio"/> 440 <input type="radio"/> 50 <input type="radio"/> 60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數	250TON		特殊規格
	S	H	
沖力發生位置	mm 6		
行程	mm 250	mm 180	
閉合工作高度	mm 450	mm 400	
行程數	S.P.M 22~40	30~60	
沖頭調整量	mm 120		
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm 1100x720		
平板尺寸 (E×F×T) mm	1350×900×180	1350×750×180	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm 680x400	mm 460x350	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg 1000		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標準配件	特殊配件	備註
定速馬達+變頻器 1 式	<input type="radio"/> 氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450mm 能力：10Ton 行程：110mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	<input type="radio"/> 光電安全裝置 1 組	
濕式剎車離合器 1 組	<input type="radio"/> 防震腳 1 組	
超負荷安全裝置 1 組	<input type="radio"/> 噸數顯示器 1 組	
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	<input type="radio"/> 安全桿 1 支	
電動黃油潤滑泵浦 1 式	<input type="radio"/> 模具照明燈 1 組	
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	<input type="radio"/> 照明用插座(1A) 1 組	
電子式凸輪控制器 1 組	<input type="radio"/> 快速換模裝置： 1 組	
移動式操作台 1 組	油壓單元 x 組	
二度落防止裝置 1 組	舉模軌道 x 列	
總數計數器/批量計數器 1 組	預置架 x 組	
預調計數器/裁斷計數器 1 式	固定座 x 個	
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組	油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm 下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	<input type="radio"/>	1 組
維護工具及工具箱 4 組	<input type="radio"/>	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	<input type="radio"/>	1 組
備註：	備註：	

主管：

填表：