

沖床規格檢討表

SAP-H-20

●：配屬 ○：不配屬

型式： <input type="radio"/> S <input type="radio"/> H	○ 內銷 ○ 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源： <input type="radio"/> 220 <input type="radio"/> 380 <input type="radio"/> 415 <input type="radio"/> 440 V 3Ø <input type="radio"/> 50 <input type="radio"/> 60 HZ		

主 要 規 格 及 尺 寸			
噸數	20TON		特 殊 規 格
型式	S	H	
沖力發生位置	mm	1.6	
行程	mm	30	20
閉合工作高度	mm	205	210
沖頭調整量	mm	50	
沖頭底面面積	mm	230×189	
平板尺寸	E×F×T	500×300×80	
作業面高度	mm	785	
精度		CNS 1 級	
塗裝色		1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註	
複合型氣壓磨擦式離合器與煞車器	1 式	○ 滾輪送料機型號_____	
分離型電氣控制盤	1 式		○ 材料寬度__ 輸送__ 厚度__
空氣配管控制箱	1 式	○ 防震裝置	1 式
強制循環油泵	1 式	○ 預調計數器	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○ 預調計數器(附刀具訊號)	1 式
光電凸輪開關(5 聯)	1 式	○ 光電凸輪開關(聯)	1 式
曲軸角度指示器	1 式	○ 不鏽鋼自動滴油器(單槽)	1 組
操作箱	1 組	○ 不鏽鋼自動滴油器(雙槽)	1 組
自動送料軸	1 式	○ 模具照明燈	1 式
防震墊片	1 式	○ 微調式雙面給油器	1 組
維護工具及工具箱	1 組	○ 微電腦下死點檢知	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 組	○ 光電安全檢出裝置	1 式
誤送檢知訊號	1 組	○ 物品通過用檢出	1 組
		○ 材料矯正機_____	1 組
		○ 材料架_____	1 組
		○ 自動切廢料機	1 組
		○ _____	1 組
備註：	備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SAP-H-40

●：配屬 ○：不配屬

型式： <input type="radio"/> S <input type="radio"/> H	<input type="radio"/> 內銷 <input type="radio"/> 外銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源： <input type="radio"/> 220 3Ø	<input type="radio"/> 380 <input type="radio"/> 415 <input type="radio"/> 440 <input type="radio"/> 50 <input type="radio"/> 60	V HZ

主要規格及尺寸

噸數	40TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置	mm 1.6		
行程	mm 30	mm 20	
閉合工作高度	mm 245	mm 250	
沖頭調整量	mm 50		
沖頭底面面積	mm 340×280		
平板尺寸	E×F×T 720×420×100		
作業面高度	mm 860		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標 準 配 件		特 殊 配 件		備 註
複合型氣壓磨擦式離合器與煞車器	1 式	<input type="radio"/>	滾輪送料機型號_____	
分離型電氣控制盤	1 式	<input type="radio"/>	材料寬度__ 輸送__ 厚度__	
空氣配管控制箱	1 式	<input type="radio"/>	防震裝置	1 式
強制循環油泵	1 式	<input type="radio"/>	預調計數器	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	<input type="radio"/>	預調計數器(附刀具訊號)	1 式
光電凸輪開關(5 聯)	1 式	<input type="radio"/>	光電凸輪開關(聯)	1 式
曲軸角度指示器	1 式	<input type="radio"/>	不鏽鋼自動滴油器(單槽)	1 組
操作箱	1 組	<input type="radio"/>	不鏽鋼自動滴油器(雙槽)	1 組
自動送料軸	1 式	<input type="radio"/>	模具照明燈	1 式
防震墊片	1 式	<input type="radio"/>	微調式雙面給油器	1 組
維護工具及工具箱	1 組	<input type="radio"/>	微電腦下死點檢知	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 組	<input type="radio"/>	光電安全檢出裝置	1 式
誤送檢知訊號	1 組	<input type="radio"/>	物品通過用檢出	1 組
		<input type="radio"/>	材料矯正機_____	1 組
		<input type="radio"/>	材料架_____	1 組
		<input type="radio"/>	自動切廢料機	1 組
		<input type="radio"/>		
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SAP-H-65

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 ○380 ○415 ○440 V 3Ø ○50 ○60 HZ		

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	65TON		特 殊 規 格
	S	H	
沖力發生位置	mm 2		
行程	mm 30	20	
閉合工作高度	mm 320	325	
沖頭調整量	mm 50		
沖頭底面面積	mm 470×390		
平板尺寸	E×F×T 850×520×100		
作業面高度	mm 845		
精度	CNS 1 級		
塗裝色	1-61 沙色		

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
複合型氣壓磨擦式離合器與煞車器 1 式	○	滾輪送料機型號_____
分離型電氣控制盤 1 式		材料寬度__ 輸送__ 厚度__
空氣配管控制箱 1 式	○	防震裝置 1 式
強制循環油泵 1 式	○	預調計數器 1 式
沖頭及模具平衡裝置 1 式	○	預調計數器(附刀具訊號) 1 式
光電凸輪開關(5 聯) 1 式	○	光電凸輪開關(聯) 1 式
曲軸角度指示器 1 式	○	不鏽鋼自動滴油器(單槽) 1 組
操作箱 1 組	○	不鏽鋼自動滴油器(雙槽) 1 組
自動送料軸 1 式	○	模具照明燈 1 式
防震墊片 1 式	○	微調式雙面給油器 1 組
維護工具及工具箱 1 組	○	微電腦下死點檢知 1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版) 1 組	○	光電安全檢出裝置 1 式
誤送檢知訊號 1 組	○	物品通過用檢出 1 組
	○	材料矯正機_____ 1 組
	○	材料架_____ 1 組
	○	自動切廢料機 1 組
	○	
備註：	備註：	

主管：

填表：