

LCD/ROT 沖床規格檢討表

SNS1-80

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 ○380 ○415 ○440 V 3Ø ○50 ○60 HZ		

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	80TON		特 殊 規 格
型式	S		
沖力發生位置	mm	5	
行程	mm	150	
閉合工作高度	mm	330	
行程數	S.P.M	40~75	
沖頭調整量	mm	80	
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	700x460	
平板尺寸 (E×F×T) mm		900×600×140	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	630x330	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg		300	
精度		CNS 1 級	
塗裝色		1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件		備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：480×340mm 能力：6Ton 行程：95mm	
PPC9000 電控系統： 1 式			
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○	光電安全裝置	1 組
	○	防震腳	1 組
濕式剎車離合器 1 組	○	噸數顯示器	1 組
超負荷安全裝置 1 組	○	安全桿	1 支
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○	模具照明燈	1 組
電動黃油潤滑泵 1 式	○	照明用插座(1A)	1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○	快速換模裝置：	1 組
電子式凸輪控制器 1 組		油壓單元	x 組
移動式操作台 1 組		舉模軌道	x 列
二度落防止裝置 1 組		預置架	x 組
總數計數器/批量計數器 1 組		固定座	x 個
預調計數器/裁斷計數器 1 式		油壓夾模	上模: 只, 模板厚: mm
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組			下模: 只, 模板厚: mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○		1 組
維護工具及工具箱 4 組	○		1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○		1 組
沖頭接線盒特殊型 1 式	○		1 組
備註：	備註：		

主管：

填表：

LCD/ROT 沖床規格檢討表

SNS1-110

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380 ○415 ○50	○440 ○60 V HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	110TON	特 殊 規 格
型式	S	
沖力發生位置 mm	5	
行程 mm	180	
閉合工作高度 mm	350	
行程數 S.P.M	35~65	
沖頭調整量 mm	90	
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積) mm	800x520 (600)	
平板尺寸 (E×F×T) mm	1000×680×155	
側壁開口 (前後 x 上下) mm	730x350	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg	350	
精度	CNS 1 級	
塗裝色	1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：480×340mm 能力：6Ton 行程：95mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態		○ 光電安全裝置 1 組
濕式剎車離合器 1 組	○ 防震腳 1 組	
超負荷安全裝置 1 組	○ 噸數顯示器 1 組	
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 安全桿 1 支	
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 模具照明燈 1 組	
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 照明用插座(1A) 1 組	
電子式凸輪控制器 1 組	○ 快速換模裝置： 1 組	
移動式操作台 1 組	油壓單元 x 組	
二度落防止裝置 1 組	舉模軌道 x 列	
總數計數器/批量計數器 1 組	預置架 x 組	
預調計數器/裁斷計數器 1 式	固定座 x 個	
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組	油壓夾模 上模： 只，模板厚： mm	
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	下模： 只，模板厚： mm	
維護工具及工具箱 4 組	○ 1 組	
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○ 1 組	
沖頭接線盒特殊型 1 式	○ 1 組	
備註：	備註：	

主管：

填表：

LCD/ROT 沖床規格檢討表

SNS1-160

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	160TON	特 殊 規 格
型式	S	
沖力發生位置	mm	6
行程	mm	200
閉合工作高度	mm	400
行程數	S.P.M	30~55
沖頭調整量	mm	100
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	900x580 (720)
平板尺寸 (E×F×T) mm		1150×760×165
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	820x400
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg		500
精度		CNS 1 級
塗裝色		1-61 沙色

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：560×370mm 能力：8Ton 行程：110mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態	○ 光電安全裝置	1 組
	○ 防震腳	1 組
濕式剎車離合器 1 組	○ 噸數顯示器	1 組
超負荷安全裝置 1 組	○ 安全桿	1 支
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 模具照明燈	1 組
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 照明用插座(1A)	1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 快速換模裝置：	1 組
電子式凸輪控制器 1 組	油壓單元	x 組
移動式操作台 1 組	舉模軌道	x 列
二度落防止裝置 1 組	預置架	x 組
總數計數器/批量計數器 1 組	固定座	x 個
預調計數器/裁斷計數器 1 式	油壓夾模	上模: 只, 模板厚: mm
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組		下模: 只, 模板厚: mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○	1 組
維護工具及工具箱 4 組	○	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○	1 組
沖頭接線盒特殊型 1 式	○	1 組
備註：	備註：	

主管：

填表：

LCD/ROT 沖床規格檢討表

SNS1-200

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	200TON		特 殊 規 格
型式	S		
沖力發生位置	mm	6	
行程	mm	220	
閉合工作高度	mm	450	
行程數	S.P.M	25~45	
沖頭調整量	mm	110	
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	1000x650 (810)	
平板尺寸 (E×F×T)	mm	1250×840×180	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	900x450	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	800	
精度		CNS 1 級	
塗裝色		1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件		備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450mm 能力：10Ton 行程：130mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		光電安全裝置	1 組
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態		防震腳	1 組
濕式剎車離合器 1 組	○	噸數顯示器	1 組
超負荷安全裝置 1 組	○	安全桿	1 支
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○	模具照明燈	1 組
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○	照明用插座(1A)	1 組
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○	快速換模裝置：	1 組
電子式凸輪控制器 1 組		油壓單元	x 組
移動式操作台 1 組		學模軌道	x 列
二度落防止裝置 1 組		預置架	x 組
總數計數器/批量計數器 1 組		固定座	x 個
預調計數器/裁斷計數器 1 式		油壓夾模	上模： 只，模板厚： mm
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組			下模： 只，模板厚： mm
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○		1 組
維護工具及工具箱 4 組	○		1 組
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○		1 組
沖頭接線盒特殊型 1 式	○		1 組
備註：	備註：		

主管：

填表：

LCD/ROT 沖床規格檢討表

SNS1-250

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S	○ 內 銷 ○ 外 銷	地 區：	數 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主 要 規 格 及 尺 寸

噸數	250TON		特 殊 規 格
型式	S		
沖力發生位置	mm	6	
行程	mm	250	
閉合工作高度	mm	450	
行程數	S.P.M	22~40	
沖頭調整量	mm	120	
沖頭底面面積 (模具尺寸不可大於衝頭面積)	mm	1100x720 (900)	
平板尺寸 (E×F×T)	mm	1350×900×180	
側壁開口 (前後 x 上下)	mm	980x450	
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	1000	
精度		CNS 1 級	
塗裝色		1-61 沙色	

標 準 配 件	特 殊 配 件	備 註
定速馬達+變頻器 1 式	○ 氣壓式鑄墊裝置 面積：700×450mm 能力：10Ton 行程：130mm	
PPC9000 電控系統： 1 式		
電子式曲軸 SPM/角度顯示器觸控螢幕 顯示運轉/異常狀態		○ 光電安全裝置 1 組 ○ 防震腳 1 組
濕式剎車離合器 1 組	○ 噸數顯示器 1 組	
超負荷安全裝置 1 組	○ 安全桿 1 支	
電動式衝頭模高調整裝置 1 式	○ 模具照明燈 1 組	
電動黃油潤滑泵浦 1 式	○ 照明用插座(1A) 1 組	
數字式模高指示器 (最小顯示:0.1mm) 1 組	○ 快速換模裝置： 1 組	
電子式凸輪控制器 1 組	油壓單元 x 組	
移動式操作台 1 組	舉模軌道 x 列	
二度落防止裝置 1 組	預置架 x 組	
總數計數器/批量計數器 1 組	固定座 x 個	
預調計數器/裁斷計數器 1 式	油壓夾模 上模： 只，模板厚： mm 下模： 只，模板厚： mm	
保養計數器/誤送檢知接頭(2A、2B) 1 組		
氣壓吹料/吹氣快速接頭 1 組	○ 1 組	
維護工具及工具箱 4 組	○ 1 組	
操作說明書及精度檢驗表(中/英文版) 1 式	○ 1 組	
沖頭接線盒特殊型 1 式	○ 1 組	
備註：	備註：	

主管：

填表：